

Табела 5.2 Спецификација предмета

Студијски програм/студијски програми : Пољопривредна техника и информациони системи;			
Назив предмета: Ремонтне машине и радионичка пракса – Machines repair and work shop practice			
Наставник (Име, средње слово, презиме): Проф. др Милан Томић			
Статус предмета: обавезни			
Број ЕСПБ: 5			
Услов:-			
Циљ предмета Обука и оспособљавање студената са технолошким поступцима који се примењују у производњи машинских делова са посебним аспектом на технологије које се користе у појединачној производњи, ради успешног савлађивања проблема теоријског и практичног извођења одржавања радне исправности техничких система.			
Исход предмета Способност кандидата-студента да сагледа проблеме који се јављају у примени различитих ремонтних технологија и могућност давања конкретних решења у превазилажењу истих.			
Садржај предмета <i>Теоријска настава</i> Мерење и мерни прибор (правила мерења, грешке при мерењу, мерење дужина, углова, завојница и профила, инструменти за мерење); Обрада метала скидањем струготине (теорија резања, елементи машина за обраду метала скидањем струготине, машине за обраду метала скидањем струготине, стругови, глодалице, рендисалке, брусилице, бушилице); Обрада метала без скидања струготине (обрада метала деформацијама, ковање, сечење, савијање, ливење); Техника спајања метала (технике заваривања, електролучно заваривање, аутогено заваривање, електроотпорно заваривање, заваривање у заштитној атмосфери, електроотпорно заваривање, заваривање трењем, заваривање применом ултразвука, лемљење). <i>Практична настава: Вежбе</i> Упознавање са мерним прибором и рад на машинама алаткама и израда радних предмета по цртежу. Реализација рада се изводи на стругу, глодалици, каткоходној рендисалки и бушилици; Упознавање са уређајима за електролучно и аутогено заваривање и рад са њима у реализацији израде задатих делова.			
Литература Томић М. Ремонтне машине и радионичка пракса, Пољопривредни факултет Нови Сад, 2018. Фурман, Т. : Познавање ремонтних машина, Пољопривредни факултет, Нови Сад, 1994. Смитх Д.: Вештине и технологија заваривања, ДД ИП „Вук Караџић“ Параћин, 1995. Миликић Д., Гостимировић М., Секулић М.: Основи технологије обраде резањем, Факултет техничких наука, Нови Сад, 2008. Недић, Б., Тадић, Б., Обрада метала резањем, прорачун елемената режима обраде, Збирка задатака, скрипта, Машински факултет, Крагујевац, 2002.			
Број часова активне наставе	Теоријска настава: 2		Практична настава: 2
Методe извођења наставе Предавања уз примену видео презентација, демонстрационе вежбе у лабораторијским (радионичким) условима, израда технолошких карти операција, самостални рад са мерним прибором који се користи у индустријским и ремонтним активностима, на машинама за обраду материјала скидањем струготине и спајање материјала. Консултације у оквиру предавања и вежби.			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена
активност у току предавања	5	писмени испит	20
практична настава	20	усмени испит	30
Семинарски рад	25		